

Grivory XE 4027 black 9916

PA*-GF30 FR

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul		10000 / 10000	MPa	ISO 527-1/2
Bruchspannung		130 / 130	MPa	ISO 527-1/2
Bruchdehnung		2 / 2	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)		50 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)		50 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)		8 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)		7 / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Mechanische Eigenschaften (TPE)		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugleindruckhärte		235 / 235	MPa	ISO 2039-1
Thermische Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)		295 / -	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)		260 / -	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)		155 / -	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)		20 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)		70 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei nominal 1.5mm geprüfte Probekörperdicke		V-0 / 1.5	class / mm	IEC 60695-11-10 / IEC 60695-11-10
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke		V-0 / 0.4	class / mm	IEC 60695-11-10 / IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)		150	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)		250	°C	EMS
Elektrische Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand		1E9 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand		- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit		33 / 33	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung		- / 600	-	IEC 60112
Andere Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme		2.3 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme		0.9 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte		1410 / -	kg/m ³	ISO 1183
Rheol./Phys. Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)		0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)		1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitung Spritzgießen		Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone		60 - 80	°C	-
Förderzone		305 - 320	°C	-
Kompressionszone		305 - 325	°C	-
Plastifizierzone		305 - 325	°C	-
Düse		305 - 325	°C	-
Schmelze		300 - 330	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur		110 - 150	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit		Mittel - Hoch	-	-
Druck		500 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)		5 - 15	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit		0.08 - 0.25	m/s	-



Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Flammwidrig, Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen),
Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Hydrolysebeständig, Biobasierendes Polyamid, Co Polyamid,
Partiell aromatisches Polyamid

Automobil

Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Benzinsysteme,
Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile,
Aussenanwendungen

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,
Energieverteilung, Beleuchtung, Mobiltelefone und andere
tragbare Geräte

Brandverhalten

UL V0

