

Grivory XE 4027 black 9916

PA*-GF30 FR

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	10000 / 10000	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	130 / 130	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2 / 2	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	50 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	50 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	8 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	7 / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	235 / 235	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	295 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	260 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	155 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	20 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	70 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	V-0 / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	1.5 / -	mm	IEC 60695-11-10
Brennbarkeit bei Dicke h	V-0 / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.4 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	150	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	250	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E9 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	33 / 33	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	2.3 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	0.9 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1410 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	1 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	305 - 320	°C	-
Kompressionszone	305 - 325	°C	-
Plastifizierungszone	305 - 325	°C	-
Düse	305 - 325	°C	-
Schmelze	300 - 330	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	110 - 150	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	500 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	5 - 15	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.08 - 0.25	m/s	-



Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere KennwerteFlammwidrig, Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen),
Verbesserte Hitzebeständigkeit**Regionale Verfügbarkeit**Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**Hydrolysebeständig, Biobasierendes Polyamid, Co Polyamid,
Partiell aromatisches Polyamid**Automobil**Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Benzinssysteme,
Antriebsstrang und Fahrwerk, Innenraumteile,
Aussenanwendungen**Elektrik / Elektronik**Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,
Energieverteilung, Beleuchtung, Mobiltelefone und andere
tragbare Geräte**Brandverhalten**

UL V0

